

# **iTECH TIG 220<sup>AC/DC</sup>**

PEŁNA SPECYFIKACJA



## OPIS PRODUKTU

Zaawansowany model urządzenia **iTECH TIG 220 AC/DC** z opcją innowacyjnego **systemu TIG AUTO** – po podaniu rodzaju i grubości materiału, ustawia odpowiednie parametry spawania i zapewnia gotowość do pracy. Dzięki oprogramowaniu, system AUTO samodzielnie dobiera parametry początku-jącego użytkownikom metody spawania TIG, którzy dopiero zaczynają przygodę z tą metodą. Jest to urządzenie dla wszystkich wymagających użytkowników szukających perfekcji w spawaniu. Posiada **3.5"** wyświetlacz **LCD**, pozwalający na intuicyjną i łatwą obsługę w 4 językach. Umożliwia spawanie metodami **HF-TIG**, **LIFT-TIG** oraz **MMA**. Niewielkie rozmiary, waga 14.8 [kg] i **uchwyt transportowy**, sprawiają, że jest mobilna i wygodna w użyciu. Oferuje komfortowy, cichy tryb pracy (**FAN STOP**) przy jednoczesnym ograniczonym **zużyciu prądu**.

**iTECH TIG 220 AC/DC** został wyposażony w innowacyjny system przepływu powietrza przez komorę chłodzenia **NorthernWind (NW)**, co znacząco zwiększa żywotność, trwałość i cykl pracy komponentów. Urządzenie przede wszystkim zapewnia intuicyjną obsługę i zaawansowana funkcjonalność, która pozwala na indywidualne dopasowanie ustawień w metodach **HF-TIG**, **LIFT-TIG**. Do wyboru tryb pracy spawania prądem **DC** (stal czarna, stal nierdzewna SS, tytan) lub **AC** (aluminium i jego stopy). Możliwość spawania z **PULSE** przy pełnej regulacji: częstotliwości, cyklu, prądu w DC oraz dodatkowo balansu i częstotliwości w AC. Wybór **6 kształtów fali AC** poprawi precyzję wykonywanej pracy. TIG wyposażony jest w autorski tryb **AC AUTO**, który po zadaniu parametrów automatycznie dostosuje częstotliwość i balans pulsu w AC. Posiada opcje pracy w **2T i 4T**.

Przy urządzeniu znajduje się **3-metrowy w pełni miedziany 3×2.5 [mm<sup>2</sup>]** kabel zasilający, **3-metrowy w pełni miedziany 25 [mm<sup>2</sup>]** uchwyt masowy oraz 3-metrowy uchwyt elektrodowy. **iTECH TIG 220 AC/DC** został wyposażony w **uchwyt TIG SR26 o długości 4 metry**, który pozwala na sterowanie spawarką z poziomu uchwytu. **Palnik posiada giętki korpus (Flex), zakończony soczewką laminarną (w zestawie: 1.6, 2.0, 2.4 [mm]).**

**iTECH TIG 220 AC/DC** idealnie sprawdzi się **do spawania materiałów o grubości od 0.1 [mm] do 6 [mm]:**

- w pracach warsztatowych (rurki klimatyzacji, miska olejowa, kolektory wydechowe),
- w firmie (konstrukcje aluminiowe, chłodnice/intercoolery, naprawa felg),
- przemysł lekki (instalacje sanitarne, kratownice aluminiowe, napawanie stali HSS).

## NAJWAŻNIEJSZE CECHY

### Podstawowe informacje o SKANDI KRAFT iSIMPLE TIG 220 AC/DC

- System TIG AC/DC AUTO – po podaniu rodzaju i grubości materiału pozwala na automatyczne dostosowanie parametrów spawania w metodzie HF-TIG.
- Spawanie 3 metodami: **TIG AC/DC (TIG AC/DC AUTO), TIG (AC/DC) HF i LIFT-TIG, MMA** za pomocą elektrody topliwej.
- Spawanie **PULSE**, dzięki tej funkcji spawarka ma możliwości pełnej regulacji parametrów, możliwa jest zmiana skupienia łuku i kształtu spoiny.
- Ma możliwość wyboru **6 kształtów fali AC** (prostokątna, sinusoidalna, trójkątna, przednia fala trójkątna, tylna fala trójkątna, trapezowa).

**Prostokątna** – głośna i wydajna w procesie spawania grubych elementów ze stopów aluminium.

**Sinusoidalna** – łagodna i zapewniająca płynne prowadzenie łuku zarówno przy materiałach grubych, jak i cienkich.

**Trójkątna** – sprawdzająca się w przypadku spawania cienkich materiałów z racji krótkiego czasu prądu bazowego.

**Przednia/Tylna fala trójkątna** – autorska opcja pozwalająca na wykorzystanie fali trójkątnej w większym zakresie.

**Trapezowa** – hybrydowa fala, połączenie sinusoidalnej oraz prostokątnej.

• **Uchwyt TIG z potencjometrem** do regulacji parametrów z poziomu uchwyty, korpus typu (FLEX) zapewniającą wygodę w każdej płaszczyźnie oraz soczewki laminarne, które zmniejszają zużycie gazu i poprawiają jakość spoiny.

• Spawarka z czytelnym wyświetlaczem **3.5" LCD, czterema językami** do wyboru i **18 kanałów** pamięci z możliwością zapisu ustawień.

- Układ **FAN STOP** wyłącza wentylator na biegu jałowym — dzięki czemu spawarka przy włączonym zasilaniu i pełnej funkcjonalności nie emituje hałasu, redukuje zużycie prądu oraz nie zaciąga pyłu. Wentylator automatycznie włącza się gdy rozpoczniemy spawanie.
- Funkcja **LIFT-TIG** wyposażona w moduł **SOFT START**, niweluje ryzyko uszkodzenia elektrody podczas rozpoczynania procesu spawania. Do spawania w wymagających warunkach (**bez jonizatora HF**).
- Jest zbudowana z tranzystorów **IGBT**, które charakteryzują się wysoką wydajnością.
- **2T**, spawanie w tym trybie uruchamia wypływ gazu przed procesem po naciśnięciu przycisku zajarzenia łuku, następnie urządzenie rozpocznie spawanie na ustawionym prądzie bazowym. Zwolnienie przycisku spowoduje, wygaszenie łuku spawalniczego i wypływ gazu po procesie.
- **4T**, spawanie w tym trybie uruchamia wypływ gazu przed procesem po naciśnięciu przycisku zajarzenia łuku. Po zwolnieniu przycisku urządzenie rozpocznie narastanie parametrów do prądu górnego. Ponowne naciśnięcie przycisku spowoduje opadanie prądu, wygaszanie krateru i zastosuje wypływ gazu po procesie.
- Mobilna i uniwersalna z **uchwytem transportowym**. Spawarka do zastosowania profesjonalnego i garażowego.

### Funkcje spawarki:

#### Spawanie **systemu TIG AUTO**:

- Automatyczne nastawienie spawarki po podaniu rodzaju materiału i grubości, urządzenie dopasuje parametry spawania. Ten system posiada możliwość dostrojenia ręcznego prądu spawania w celu indywidualnego dobrania parametrów.

Tryb pracy AC lub DC ustawia się automatycznie w zależności od rodzaju materiału.

#### Metoda **TIG AC/DC (HF/LIFT)**:

- Wybór trybu spawania AC i DC
- **AC** – tryb spawania prądem przemiennym, do spawania stopów aluminium.
- **DC** – tryb spawania prądem stałym, do spawania stali czarnej, stali nierdzewnej (chromo-niklowej) i innych materiałów.
- **PULSE** dzięki tej funkcji spawarka ma możliwości pełnej regulacji parametrów, możliwa jest zmiana skupienia łuku i kształtu spoiny.

- Wybór 6 kształtów fali AC (prostokątna, sinusoidalna, trójkątna, przednia fala trójkątna, tylna fala trójkątna, trapezowa).
- Wybór 2T/4T, która umożliwia bardziej komfortowe tworzenie dłuższych spoin.
- Posiada regulację parametrów dotyczących spawania metodami TIG AC/DC:
  - **wyływ gazu** przed zajarzeniem [s],
  - **prąd startu** spawania w [A],
  - **czas narastania** prądu [s],
  - **prąd szczytowy** (prąd spawania) [A] A,
  - **cykl pulsu** [%],
  - **częstotliwość pulsu** [Hz],
  - **prąd bazowy** (tylko w trybie AC),
  - **czas opadania** prądu [s] sekundy,
  - prąd końcowy/**wygaszanie krateru** [A],
  - **wyływ gazu** po procesie [s] sekundy,
  - **balans pulsu AC** [%],
  - **cykl pulsu AC** [Hz]

#### Spawanie **MMA**:

- **Hot Start** — ułatwia rozpoczęcie spawania, poprzez chwilowe zwiększenie prądu spawania na jego początku.
- **Arc Force** — regulacja długości łuku spawalniczego, funkcja ta umożliwia zmniejszanie lub zwiększanie głębokości wtopienia oraz zmniejszenie ilości odprysków.
- **VRD** — umożliwia odłączenie łuku w momencie odrywania elektrody od materiału oraz zapewni bezpieczeństwo pracy podczas spawania.
- **Anti Stick** — łatwiejsze oderwanie elektrody w przypadku jej przyklejenia.

## SPECYFIKACJA

### PARAMETRY ZASILANIA

Zasilanie: 230 V

Częstotliwość: 50/60 Hz

Napięcie biegu jałowego: 65 V

Zabezpieczenie sieci: 20 A

### PARAMETRY TECHNICZNE

• Prąd spawania TIG: 10-200 A

• Napięcie spawania TIG: 10.4-18 V

• Sprawność (dla temp. 40°C):

40%/200 A/18 V

60%/163 A/16.5 V

100%/126 A/15 V

• Prąd spawania MMA: 30-200 A

• Napięcie spawania MMA: 21.2-28 V

• Sprawność MMA (dla temp. 40°C):

40%/200 A/28 V

60%/163 A/26.5 V

100%/126 A/25 V

### PARAMETRY TIG AC/DC

• PRE GAS: 0-10 [s]

• Prąd startu spawania START AMP:  
10-200 [A]

• Czas narastania prądu UP SLOPE:  
0-15 [s]

• Prąd szczytowy PEAK AMP: 10-200 [A]

• Cykl pulsu: 5-95 [%]

• Częstotliwość pulsu: 1-200 [Hz]

• Balans pulsu: 10-90 [%]

• Prąd bazy: 10-190 [A]

• Czas opadania DOWN SLOPE:  
0-25 [s]

• Prąd końcowy: 10-200 [A]

• Wypływ gazu po procesie  
POST GAS: 1-10 [s]

• Częstotliwość prądu AC:  
40-200 [Hz]

• Balans prądu AC: 10-90 [%]

### PARAMETRY FIZYCZNE

• Długość x szerokość x wysokość:  
48 × 21 × 38 [cm]

• Waga: spawarka [netto] 14.8 [kg], w  
kartonie [brutto] 21 [kg]

• Stopień ochrony obudowy: IP21S

• Chłodzenie: wentylator

### DODATKOWE FUNKCJE

• PULSE możliwości pełnej regulacji  
parametrów: tak

• FAN STOP wyłączenie wentylatora w  
spoczynku: tak

• Złącze do szybkiego podłączenia  
wężyka gazu (TYP 21): tak

• VRD redukcja napięcia i poprawa  
bezpieczeństwa: tak

• 2T/4T umożliwia bardziej komforto-  
we tworzenie dłuższych spoin: tak

- **Arc Force** regulacja długości łuku spawalniczego: tak
- **Hot Start** szybkie zajarzenie łuku: tak
- **Anti Stick** zapobiega przyklejaniu się elektrody: tak
- **Złącze** do szybkiego podłączenia wężyka gazu (**TYP 21**): tak
- Kanały pamięci: **18**

## ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

- Spawarka **SKANDI KRAFT iTech TIG 220 AC/DC** z zintegrowanym kablem zasilającym o długości 3 metrów i przekroju 3×2,5[mm<sup>2</sup>]
- Uchwyt do spawania metodą TIG SR26 **Flex** 4 metry z możliwością sterowania z uchwytu
- Uchwyt masowy w pełni miedziany 3 metry, przekrój 25 [mm<sup>2</sup>]
- Uchwyt elektrodowy miedziany 3 metry, przekrój 25 [mm<sup>2</sup>]
- 3 soczewki gazowe laminarne (1.6; 2.0; 2.4 [mm])
- 3 elektrody wolframowe złote o średnicy (1.6; 2.0; 2.4 [mm])
- 3 korki do uchwytu (długi, średni, krótki)
- 3 x tulejka zaciskowa (1.6;2.0;2.4 [mm])
- 1 x izolator soczewki
- 3 x dysza ceramiczna „8”
- Elementy do montażu butli gazowej: 2 x opaska do zamontowania reduktora gazu, wąż do gazu 2. metry, kluczyk
- Instrukcja.

[www.skandi-kraft.com](http://www.skandi-kraft.com)