

# iSIMPLE TIG 215 AC/DC

---

PEŁNA SPECYFIKACJA



## OPIS PRODUKTU

Zaawansowane urządzenie **iSIMPLE TIG 215 AC/DC** z wygodnym cyfrowym panelem i profesjonalną funkcjonalnością. Umożliwia spawanie metodami **HF-TIG** oraz **MMA**. Niewielkie rozmiary, waga 14.8 [kg] i **uchwyt transportowy**, sprawiają, że jest mobilna i wygodna w użyciu. Oferuje **komfortowy**, cichy tryb pracy (**FAN STOP**) przy jednoczesnym ograniczonym **zużyciu prądu**.

**iSIMPLE TIG 215 AC/DC** został wyposażony w innowacyjny system przepływu powietrza przez komorę chłodzenia **NorthernWind (NW)**, co znacząco zwiększa żywotność, trwałość i cykl pracy komponentów.

Funkcjonalny przycisk **MODE** oferuje wybór metody **DC** (stal czarna, stal nierdzewna SS, tytan) lub **AC** (aluminium i jego stopy). Możliwość spawania z **PULSE** przy pełnej regulacji częstotliwości, cyklu, prądu w DC oraz dodatkowo balansu i częstotliwości w AC. Posiada opcje pracy w **2T i 4T** oraz **VRD** dla (MMA). Urządzenie posiada **3-metrowy w pełni miedziany** 3×2.5 [mm<sup>2</sup>] kabel zasilający, **3-metrowy w pełni miedziany** 25 [mm<sup>2</sup>] uchwyt masowy oraz 3-metrowy uchwyt elektrodowy. **iSIMPLE TIG 215 AC/DC** został wyposażony w uchwyt **TIG SR26 o długości 4 metry**, który pozwala na sterowanie spawarką z poziomu uchwytu. **Palnik posiada giętki korpus (Flex) zakończony soczewką laminarną (w zestawie soczewki: 1.6, 2.0, 2.4 [mm])**.

**iSIMPLE TIG 215 AC/DC** idealnie sprawdzi się **do spawania materiałów o grubości od 0.1 [mm] do 6 [mm]**:

- w twoim domu (rama aluminiowa, poręcze nierdzewne, instalacje artystyczne),
- w pracach warsztatowych (rurki aluminiowe, miska olejowa, wydechy),
- w firmie (konstrukcje aluminiowe, chłodnice/intercoolery, renowacja felg).

## NAJWAŻNIEJSZE CECHY

### Podstawowe informacje o SKANDI KRAFT iSIMPLE TIG 215 AC/DC

- Spawanie metodami: **HF-TIG (AC/DC)** z bezstykowym zajarzeniem łuku, **MMA** za pomocą elektrody nietopliwej.
- Spawanie **PULSE**, dzięki tej funkcji spawarka ma możliwości pełnej regulacji parametrów, możliwa jest zmiana skupienia łuku i kształtu spoiny.
- **Wygodne pokrętko** i przejrzysty panel ułatwiający **szybkie nastawienie** spawarki, nawet w rękawicach spawalniczych.
- **Uchwyt TIG z potencjometrem** do regulacji parametrów z poziomu uchwytu, korpus typu (**FLEX**) zapewniającą wygodę w każdej płaszczyźnie oraz soczewki laminarne, które zmniejszają zużycie gazu i poprawiają jakość spoiny.
- Układ **FAN STOP** wyłącza wentylator na biegu jałowym — dzięki czemu spawarka przy włączonym zasilaniu i pełnej funkcjonalności nie emituje hałasu, redukuje zużycie prądu oraz nie zaciąga pyłu. Wentylator automatycznie włącza się gdy rozpoczniemy spawanie.
- Jest zbudowana z tranzystorów **IGBT**, które charakteryzują się wysoką wydajnością.
- **2T** spawanie w tym trybie uruchamia wypływ gazu przed procesem po naciśnięciu przycisku zajarzenia łuku, następnie urządzenie rozpocznie spawanie na ustawionym prądzie bazowym. Zwolnienie przycisku spowoduje, wygaszenie łuku spawalniczego i wypływ gazu po procesie.
- **4T**, spawanie w tym trybie uruchamia wypływ gazu przed procesem po naciśnięciu przycisku zajarzenia łuku. Po zwolnieniu przycisku urządzenie rozpocznie narastanie parametrów do prądu górnego. Ponowne naciśnięcie przycisku spowoduje opadanie prądu, wygaszanie krateru i zastosuje wypływ gazu po procesie.
- Mobilna i uniwersalna z **uchwytem transportowym**. Spawarka do zastosowania profesjonalnego i garażowego.

**Funkcje spawarki:**

- Wybór 1 z 3 metod spawania: **TIG DC, TIG AC, MMA.**
- **Wygodne pokrętko i przejrzysty panel** ułatwiający szybkie nastawienie spawarki, nawet w rękawicach spawalniczych.

**Metoda TIG AC/DC:**

- Wybór trybu spawania AC i DC:
  - **AC** – tryb spawania prądem przemiennym, do spawania aluminium.
  - **DC** – tryb spawania prądem stałym, do spawania stali czarnej, stali nierdzewnej (chromo-niklowej) i innych materiałów.
- **PULSE** dzięki tej funkcji spawarka ma możliwości pełnej regulacji parametrów, możliwa jest zmiana skupienia łuku i kształtu spoiny.
- Wybór **2T/4T**, która umożliwia bardziej komfortowe tworzenie dłuższych spoin.
- Ma regulację parametrów dotyczących spawania metodami TIG AC/DC:
  - **Wpływ gazu** przed zajarzeniem [s].
  - **Prąd startu** spawania w [A].
  - **Czas narastania** prądu [s].
  - **Prąd szczytowy** (prąd spawania) [A].
  - **Cykl pulsu** [%].
  - **Częstotliwość pulsu** [Hz].
  - **Prąd bazowy** (tylko w trybie AC).
  - **Czas opadania** prądu [s] sekundy.
  - Prąd końcowy/**wygaszanie krateru** [A].
  - **Wpływ gazu** po procesie [s].
  - **Balans pulsu AC** [%].
  - **Cykl pulsu AC** [Hz].

**Spawanie MMA:**

- Możliwość **regulacji prądu spawania** [A].
- **VRD** — umożliwia odłączenie łuku w momencie odrywania elektrody od materiału oraz zapewni bezpieczeństwo pracy podczas spawania.

## SPECYFIKACJA

### PARAMETRY ZASILANIA

Zasilanie: 230 V

Częstotliwość: 50/60 Hz

Napięcie biegu jałowego: 65 V

Zabezpieczenie sieci: 20 A

### PARAMETRY TECHNICZNE

• Prąd spawania TIG: 10-200 A

• Napięcie spawania TIG: 10.4-18 V

• Sprawność (dla temp. 40°C):

40%/200 A/18 V

60%/163 A/16.5 V

100%/126 A/15 V

• Prąd spawania MMA: 30-200 A

• Napięcie spawania MMA: 21.2-28 V

• Sprawność MMA (dla temp. 40°C):

40%/200 A/28 V

60%/163 A/26.5 V

100%/126 A/25 V

### PARAMETRY TIG AC/DC

• PRE GAS: 0-1 [s]

• Prąd startu spawania START AMP:  
10-200 [A]

• Czas narastania prądu UP SLOPE:  
0-15 [s]

• Prąd szczytowy PEAK AMP:  
10-200 [A]

• Cykl pulsu: 5-95 [%]

• Częstotliwość pulsu: 0.1-200 [Hz]

• Balans pulsu: 5-95 [%]

• Prąd bazy: 15-95 [A]

• Czas opadania DOWN SLOPE:  
0-25 [s]

• Prąd końcowy: 10-200 [A]

• Wypływ gazu po procesie  
POST GAS: 0.1-10 [s]

• Częstotliwość prądu AC:  
40-200 [Hz]

• Balans prądu AC: 10-90 [%]

### PARAMETRY FIZYCZNE

• Długość x szerokość x wysokość:  
48 × 21 × 38 [cm]

• Waga: spawarka [netto] 14.8 [kg], w  
kartonie [brutto] 21 [kg]

• Stopień ochrony obudowy: IP21S

• Chłodzenie: wentylator

### DODATKOWE FUNKCJE

• PULSE możliwość pełnej regulacji  
parametrów: tak

• FAN STOP wyłączenie wentylatora w  
spoczynku: tak

• Złącze do szybkiego podłączenia  
wężyka gazu (TYP 21): tak

• VRD redukcja napięcia i poprawa  
bezpieczeństwa: tak

• 2T/4T umożliwia bardziej komforto-  
we tworzenie dłuższych spoin: tak

## ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

- Spawarka **SKANDI KRAFT iSIMPLE TIG 215 AC/DC** z zintegrowanym kablem zasilającym o długości 3 metrów i przekroju 3x2,5 [mm<sup>2</sup>]
- Uchwyt do spawania metodą TIG SR26 Flex 4 metry z możliwością sterowania z uchwytu
- Uchwyt masowy w pełni miedziany 3 metry, przekrój 25 [mm<sup>2</sup>]
- Uchwyt elektrodowy miedziany 3 metry, przekrój 25 [mm<sup>2</sup>]
- 3 soczewki gazowe laminarne (1.6; 2.0; 2.4 [mm])
- 3 elektrody wolframowe złote o średnicy (1.6; 2.0; 2.4 [mm])
- 3 korki do uchwytu (długi, średni, krótki)
- 3 x tulejka zaciskowa (1.6;2.0;2.4 [mm])
- 1 x izolator soczewki
- 3 x dysza ceramiczna „8”
- Elementy do montażu butli gazowej: 2 x opaska do zamontowania reduktora gazu, wąż do gazu 2. metry, kluczyk, imbus
- Instrukcja.

[www.skandi-kraft.com](http://www.skandi-kraft.com)