

iSIMPLE MIG 215

PEŁNA SPECYFIKACJA



OPIS PRODUKTU

Wydajna spawarka iSIMPLE MIG 215 z wygodnym panelem i bogatą funkcjonalnością, w tym **lutospawanie**. Posiada **opcję synergicznego ustawienia** parametrów. Niewielkie rozmiary, waga 14.6 [kg] i **uchwyt transportowy**, sprawiają, że jest mobilna i wygodna w użyciu. Oferuje **komfortowy**, cichy tryb pracy (**FAN STOP**) przy jednoczesnym ograniczonym zużyciu prądu. Do spawania **3 metodami**, zarówno z wykorzystaniem butli z gazem (**MIG/MAG**) oraz bez gazu (**FLUX**), elektrody (**MMA**) i **LIFT-TIG**.

iSIMPLE MIG 215 to przede wszystkim prostota obsługi i zaawansowane funkcje synergiczne: (**FE**), (**SS**), (**AlSi/AlMg**), lutospawanie (**CuSi**) oraz technologiczne: **PULSE i DUAL PULSE**. Urządzenie posiada **3-metrowy w pełni miedziany** 3x2.5 [mm²] kabel zasilający oraz **3-metrowy w pełni miedziany** 25 [mm²] uchwyt masowy. Zestaw zawiera 3-metrowy uchwyt elektrodowy oraz **4-metrowy uchwyt KD24**.

iSIMPLE MIG 215 idealnie sprawdzi się **do spawania materiałów o grubości od 0.5 [mm] do 12 [mm]:**

- w pracach warsztatowych (poręcz ze stali nierdzewnej, lekki sprzęt rolniczy),
- w twoim domu (regały do spiżarni i stojak na rower),
- w firmie (naprawy blacharsko-lakiernicze, lutospawanie, prace montażowe).

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

Podstawowe informacje o SKANDI KRAFT iSIMPLE MIG 215

- Spawarka z bogatą funkcjonalnością i opcją **synergicznego spawania**, możliwe jest także **lutospawanie**.
- Do spawania 3 metodami: **MIG/MAG, LIFT-TIG i MMA**
- Posiada opcję **PULSE(1P)** i **DUAL PULSE (2P)**.
- Posiada 4 programy **synergiczne**: dla stali czarnej (**FE**), stali nierdzewnej (**SS**), aluminium (**AlSi/AlMg**), lutospawania (**CuSi**).
- Wysoka wydajność pracy: **60%** cyklu pracy przy natężeniu prądu **200 A** w temperaturze **40 stopni C**
- Możliwość podłączenia uchwyty **SPOOL GUN** (uchwyty z wbudowanym podajnikiem drutu), który zapewni poprawę transferu materiału do spoiny.
- Układ **FAN STOP** wyłącza wentylator na biegu jałowym — dzięki czemu spawarka przy włączonym zasilaniu i pełnej funkcjonalności nie emituje hałasu, redukuje zużycie prądu oraz nie zaciąga pyłu. Wentylator automatycznie włącza się gdy rozpoczniemy spawanie.
- **Wygodne pokręta** i przejrzysty panel ułatwiający **szybkie nastawienie** spawarki, nawet w rękawicach spawalniczych.
- Przy spawaniu [**metodą MMA**], funkcja **VRD** umożliwi odcięcie łuku w momencie odrywania elektrody od materiału oraz zapewnia bezpieczeństwo pracy.
- **2T**-spawanie dwutaktem. Aby wyzwolić łuk należy nacisnąć przycisk na uchwycie spawalniczym i trzymać go podczas spawania, zwolnienie przycisku skutkuje wygaśnięciem łuku spawalniczego.
- **4T**-spawanie czterotaktem. Aby wyzwolić łuk należy nacisnąć przycisk na uchwycie spawalniczym a następnie go zwolnić. Utrzymywanie łuku będzie kontynuowane. Aby wygasić łuk spawalniczy należy przycisnąć ponownie a następnie puścić przycisk.

- Możliwość **regulacji indukcyjności**, której odpowiednia wartość, zmniejsza ilość odprysków oraz pozwala na efektywne lutowanie.
- Jest zbudowana z tranzystorów **IGBT**, które charakteryzują się wysoką wydajnością.
- Złącze podgrzewacza gazu (**36V**) – poprzez zastosowanie gniazda można podłączyć reduktor z podgrzewaczem lub sam podgrzewacz i ogrzać gaz do temperatury dodatniej.

Funkcje spawarki

- Wybór **3 metod** spawania, opcja lutowania.
- Wybór **2T/4T**, która umożliwia bardziej komfortowe tworzenie dłuższych spoin.
- Spawanie **PULSE i DUAL PULSE**, poprawiające transfer spoiwa do jeziora spawalniczego mające szczególny wpływ na jakość i wytrzymałość spoiny.
- **VRD** przy spawaniu metodą **MMA**.
- **REM** funkcja zdalnego sterowania.

Spawanie MIG/MAG:

- **4 programy synergiczne** do wyboru (**FE** – stal węglowa, **SS** – stal nierdzewna, **Al-Si** – miękkie aluminium, **Al-Mg** – twarde aluminium, **Cu-Si** lutowanie).
- Wybór wartości **indukcyjności**, która wpływa na ilość odprysków, szerokość spoiny, regulację **twardości łuku** i znajduje zastosowanie przy lutowaniu.
- Ustawienie częstotliwości impulsów **w trybie PULSE** [Hz].
- Możliwość regulacji **cyklu pulsu** [duty].
- Możliwość wyboru trzech średnic drutu: **0.8; 1.0; 1.2 [mm]**.
- Ustawienie **prędkości posuwu drutu** (1.5-12 [m/min]).
- Możliwość ustawienia **prądu podstawowego** oraz **szczytowego w trybie 4T**

Spawanie LIFT-TIG:

- Możliwość **regulacji prądu spawania** [A].
- Funkcja **TIG-LIFT** wyposażona w moduł **SOFT START**, niwelujący ryzyko uszkodzenia elektrody podczas rozpoczynania procesu spawania .

Spawanie MMA:

- Możliwość **regulacji prądu spawania** [A].
- **VRD**-umożliwia odłączenie łuku w momencie odrywania elektrody od materiału oraz zapewni bezpieczeństwo pracy podczas spawania.

Możliwość powrotu do ustawień fabrycznych po przytrzymaniu przycisku "menu".

SPECYFIKACJA

PARAMETRY ZASILANIA

- **Zasilanie:** 230 V
- **Częstotliwość:** 50/60 Hz
- **Napięcie biegu jałowego:** 68 V
- **Zabezpieczenie sieci:** 20 A

PARAMETRY TECHNICZNE

- **Prąd spawania MIG:** 40*-200 A

*parametr uśredniony

min. prąd 20 [A]

- **Napięcie spawania MIG:** 16-24 V
- **Sprawność MIG** (dla temp. 40°C):
60%/ 200 A/24 V
100%/ 155 A/21.8 V
- **Prąd spawania TIG:** 10-200 A
- **Napięcie spawania TIG:** 10.4-18 V
- **Sprawność TIG** (dla temp. 40°C):
60%/ 200 A/18 V
100%/ 155 A/16.2 V
- **Prąd spawania MMA:** 30-200 A
- **Napięcie spawania MMA:** 21.2-28 V
- **Sprawność MMA** (dla temp. 40°C):
60%/ 200 A/28 V
100%/ 155 A/26.2 V
- **Podajnik:** 2R
- **Średnice szpuli z drutem:** D200
- **Maksymalna wielkość szpuli:** 5 [kg]
- **Średnica drutu do wykorzystania w spawarce:** 0.8/1.0/1.2 [mm]

PARAMETRY FIZYCZNE

- **Długość x szerokość x wysokość:**
48 × 21 × 38 [cm]
- **Waga:** spawarka [netto] 14.6 [kg], w kartonie [brutto] 21 [kg]
- **Stopień ochrony obudowy:** IP21S
- **Chłodzenie:** wentylator

DODATKOWE FUNKCJE

- **PULSE i DUAL PULSE**-bardziej jakościowe spawanie: tak
- **FAN STOP** wyłączenie wentylatora w spoczynku: tak
- **Złącze do szybkiego podłączenia wężyka gazu (TYP 21):** tak
- **Złącze podgrzewacza gazu:** tak
- **SPOOL GUN** możliwość podłączenia zewnętrznego uchwyt z podajnikiem drutu: tak
- **VRD** redukcja napięcia i poprawa bezpieczeństwa: tak

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

- Spawarka **SKANDI KRAFT iSIMPLE MIG 215** z zintegrowanym kablem zasilającym o długości **3 metrów i przekroju 3×2.5 [mm²]**
- Uchwyt do spawania metodą **MIG KD24 typ MB24 4 metry** z wkładem teflonowo-grafitowym
- Dodatkowy wkład stalowy niebieski 4 metry do uchwytu **KD24**, do spawania drutem o średnicy **0.6 -1.0 [mm]**
- Uchwyt masowy w pełni **miedziany 3 metry, przekrój 25 [mm²]**
- Uchwyt elektrodowy miedziany 3 metry, przekrój 25 [mm²]
- Rolki drutu: do stali 1x 0.8-1.0 V, do aluminium 1x 1.0-1.2 U
- Rozmiar rolek podajnika drutu 22/10/30 [mm]
- Elementy do montażu butli gazowej: 2 x opaska do zamontowania reduktora gazu, wąż do gazu 2- metrowy, kluczyk
- Końcówki prądowe do uchwytu KD24, MB24 (1x 0.8 ; 1×1.0 ; 1×1.0 AL; 1×1.2 AL)
- Instrukcja.

www.skandi-kraft.com