

iSIMPLE MIG 210

PEŁNA SPECYFIKACJA



OPIS PRODUKTU

Najbardziej **kompaktowa i mobilna** wersja spawarki z przemysłowymi możliwościami. Oferuje **komfortowy**, cichy tryb pracy (**FAN STOP**) przy jednocześnie ograniczonym zużyciu prądu. Jest lekka (tylko **8.5 kg**) i wygodna do przenoszenia. Do spawania **3 metodami**, zarówno z wykorzystaniem butli z gazem (**MIG/MAG**) oraz bez gazu (**FLUX**), elektrody (**MMA**) i **LIFT-TIG**.

MIG 210 jest idealnym urządzeniem dla początkujących. **Po ustawieniu amperażu na wygodnym panelu cyfrowym synergicznie dostosowuje napięcie do posuwu drutu**, dzięki temu jest prosta w obsłudze. Wyświetla aktualne nastawienia prądu spawania jeszcze przed rozpoczęciem procesu spawania. Urządzenie posiada **3-metrowy w pełni miedziany 3×2.5 [mm²]** kabel zasilający oraz **3-metrowy w pełni miedziany 25 [mm²]** uchwyt masowy. Zestaw zawiera 3-metrowy uchwyt elektrodowy oraz **4-metrowy uchwyt MIG KD15**.

iSIMPLE MIG 210 idealnie sprawdzi się do spawania materiałów o grubości **od 0.5 [mm] do 6 [mm]**:

- w twoim domu do wykonania elementów dekoracyjnych np. (kwietnik lub stolik kawowy),
- w garażu (ławka czy huśtawka),
- a także w warsztacie do szczepiania elementów.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

- **Prosta, mała i poręczna** spawarka do Twojego domu i warsztatu. Bez problemu zmieści się w Twoim bagażniku, dzięki czemu zabierzesz ją ze sobą wszędzie, gdzie tego potrzebujesz.
- Łatwa w użyciu, prosta w obsłudze – posiada **wygodny panel cyfrowy** umożliwiający regulację amperażu **jednym wielofunkcyjnym pokrętelem**.
- Możliwość podłączenia uchwytu **SPOOL GUN** (uchwytu z wbudowanym podajnikiem drutu), który zapewni poprawę transferu materiału do spoiny.
- Układ **FAN STOP** wyłącza wentylator na biegu jałowym — dzięki czemu spawarka przy włączonym zasilaniu i pełnej funkcjonalności nie emituje hałasu, redukuje zużycie prądu oraz nie zaciąga pyłu. Wentylator automatycznie włącza się gdy rozpoczniemy spawanie.
- Długi i mocny kabel zasilający **3-metrowy w pełni miedziany** o przekroju żyły prądowej **3×2.5 [mm²]**. Długi uchwyt **MIG KD15 typ MB15 4-metrowy**, ułatwiający pracę w trudno dostępnych miejscach. Uchwyt masowy wykonany z **czystej miedzi** o długości **3 metrów**, w **grubej osłonie gumowej** poprawiającej elastyczność oraz **redukujący zakłócenia**. Uchwyt elektrodowy miedziany o długości **3 metry**.
- Posiada dwurołkowy podajnik drutu z **ciśnieniowo odlewanego aluminium**. Co znacznie poprawia jego trwałość i efektywność.
- Możliwość wyboru grubości drutu w zależności od wybranej metody spawania: spawanie z gazem **SOLID** (drut pełny), **SS** (stal nierdzewna) i **FLUX** (samoosłonowy).
- Szybkie ustawienie spawarki, najpierw wybranie metody spawania, następnie grubości i rodzaju drutu i regulacja amperażu. Po ustawieniu **amperażu** inteligentnie dostosowuje **napięcie do posuwu drutu**.
- Jest zbudowana z tranzystorów **IGBT**, które charakteryzują się wysoką wydajnością.

- Złącze podgrzewacza gazu (**36V**) – poprzez zastosowanie gniazda można podłączyć reduktor z podgrzewaczem lub sam podgrzewacz i ogrzać gaz do temperatury dodatniej.
- Złącze (**TYP 21**) umożliwia szybkie podpięcie węża gazu z reduktora.
- **Komfortowy uchwyt transportowy** pozwala na wygodne przenoszenie spawarki.

Funkcje spawarki

- Za pomocą jednego przycisku głównego wybieramy materiał, który chcemy spawać, a urządzenie **inteligentnie dostosowuje** parametry.
- Prostota wyboru metody spawania na panelu cyfrowym.
- Ustawienie wartości napięcia i amperażu za pomocą pokrętła wielofunkcyjnego z **gumową otoczką** ułatwiająca **płynne zmienianie** parametrów

Spawanie MIG/MAG

- **3 Programy synergiczne** do wyboru (**FLUX 0.8 [mm], 1.0 [mm]**) -spawanie drutem samoosłonowym, (**SOLID 0.8 [mm], 1.0 [mm]**) – spawanie drutem litym np. (stal czarna, aluminium*) i (**SS 0.8 [mm], 1.0 [mm]**).
- Możliwość regulacji **prądu spawania** [A].
- Możliwość doprecyzowania **napięcia prądu spawania** ± [V]

*W przypadku spawania aluminium metodą (**SOLID**) należy zmienić gaz osłonowy na **czysty Argon, rolkę podajnika** drutu z oznaczeniem **“U”** oraz na końcówkę prądową z oznaczeniem **AL**.

Spawanie LIFT-TIG

- Możliwość **regulacji prądu spawania** [A].
- Funkcja **LIFT-TIG** wyposażona w moduł **SOFT START**, niwelujący ryzyko uszkodzenia elektrody podczas rozpoczynania procesu spawania.

Spawanie MMA

- Możliwość **regulacji prądu spawania** [A].

SPECYFIKACJA

PARAMETRY ZASILANIA

- **Zasilanie:** 230 V
- **Częstotliwość:** 50/60 Hz
- **Napięcie biegu jałowego:** 59 V

PARAMETRY TECHNICZNE

- **Prąd spawania MIG:** 40*-200 A
*parametr uśredniony
min. prąd 22 [A]
- **Napięcie spawania MIG:** 16-24 V
- **Sprawność MIG (dla temp. 40°C):**
30%/200 A/24 V
60%/142 A/21.1 V
100%/110 A/19.5 V
- **Prąd spawania TIG:** 20-160 A
- **Napięcie spawania TIG:** 10.8- 6.4 V
- **Sprawność TIG (dla temp. 40°C):**
30%/160 A/16.4 V
60%/114 A/14.8 V
100%/88 A/13.5 V
- **Prąd spawania MMA:** 30 – 160 A
- **Napięcie spawania MMA:** 21.2-26.4 V
- **Sprawność MMA (dla temp. 40°C):**
30%/160 A/26.4 V
60%/114 A/24.6 V
100%/88 A/23.5 V

- **Podajnik:** 2R
- **Średnice szpuli z drutem:** D200
- **Maksymalna wielkość szpuli:** 5 kg
- **Średnica drutu do wykorzystania w spawarce:** 0.8/1.0[mm]

DODATKOWE FUNKCJE

- **FAN STOP** wyłączenie wentylatora w spoczynku: tak
- **SPOOL GUN** możliwość podłączenia zewnętrznego uchwyt z podajnikiem drutu: tak
Złącze do szybkiego podłączenia wężyka gazu (**TYP 21**): tak
- **Złącze podgrzewacza gazu:** tak

PARAMETRY FIZYCZNE

- **Długość x szerokość x wysokość:** 37.5 × 16 × 30 [cm]
- **Waga:** spawarka [netto] 8.5 [kg], w kartonie [brutto] 13.8 [kg]
- **Stopień ochrony obudowy:** IP21S
- **Chłodzenie:** wentylator

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

- Spawarka SKANDI KRAFT iSIMPLE MIG 210 z zintegrowanym kablem zasilającym o długości 3 metrów i przekroju 3×2.5 [mm²]
- Uchwyt do spawania MIG, KD15 typ MB15 4 metry 16 [mm²] z wkładem stalowym czerwonym
- Uchwyt masowy w pełni miedziany 3 metry, przekrój 25 [mm²]
- Uchwyt elektrodowy miedziany 3 metry, przekrój 25 [mm²]
- Rolki drutu: do stali 1x 0.8-1.0 V, do aluminium 1x 1.0-1.2 U
- Rozmiar rolek podajnika drutu: 22/10/30 [mm]
- Elementy do montażu butli gazowej: 2 x opaska do zamontowania reduktora gazu, wąż do gazu 2-metrowy, kluczyk
- Końcówki prądowe do uchwytu KD15, MB15 (1 x 0.8 i 1 x 1.0)
- Instrukcja

www.skandi-kraft.com